

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПИЛЬНЫХ ДИСКОВ

ВНИМАНИЕ! К РАБОТАМ С ПИЛЬНЫМИ ДИСКАМИ ИМЕЮТ ДОПУСК ТОЛЬКО ЛЮДИ, ПРОШЕДШИЕ ИНСТРУКТАЖ ПО ОХРАНЕ ТРУДА!

Рабочая скорость для пильных дисков

Эксплуатация

Внимание! Не применяйте пильные диски без знака соответствия требованиям стандартов ЕАС!

Чтобы безопасно и правильно пользоваться пильными дисками следует:

Подобрать марку диска и параметры его работы к типу обрабатываемого материала (соответствие диска материалу резки, соответствие максимальных оборотов инструмента и диска) и параметрам машины (диаметр отверстия диска, допустимый внешний диаметр)

Внутреннее отверстие диска нужно выбирать по валу машины, зазора ни в коем случае не должно быть. Всегда внимательно осматривайте пильный диск до начала работы. На лезвии не должно быть трещин, вмятин, изъянов в центрирующем дорне или ободке. Центральное отверстие должно быть без каких-либо повреждений и изменений. Обследуйте кромки лезвия на предмет повреждений, износа и чистоты, до установки диска. Диск должен сидеть на валу плотно, опираясь на внутренние/внешние фланцы диска. Никогда не используйте повреждённый пильный диск.

При установке диска в машину надо проследить, чтобы направление вращения диска, указанное на резце стрелкой, впадало с направлением вращения вала машины. Убедитесь в том, что поворотное основание правильно заблокировано и не перемещается во время работы, а также, что пила надёжно зафиксирована под необходимым углом наклона. Перед установкой диска очистить поверхность вала и поверхность крепящих фланцев.

Проведите пробный пуск без нагрузки – минимум 30 секунд. Обязательно удостоверьтесь в отсутствии вибраций, радиального и торцевого биений, посторонних шумов во время холостого хода. При обнаружении биения проверните фланцы совместно с алмазным инструментом на 180 градусов вокруг своей оси (вал проворачивать не нужно) и повторите вращение на холостом ходу. В случае повторения вышеперечисленных отклонений необходимо провести диагностику Вашего оборудования или пильного диска.

При работе алмазными дисками соблюдайте общие правила техники безопасности. Работать следует только в защитной одежде, очках и перчатках, рекомендуется также использовать средства защиты органов слуха.

Перед началом работы убедитесь в том, что диск действительно предназначен для того материала, который Вы собираетесь резать.

Начиная резку элемента, нельзя сильно нажимать на машину, веса машины достаточно, слишком сильный нажим ускорит более быстрый износ диска. Разрезаемый материал хорошо закрепить, резать только по прямой линии, избегать наклона резца в сторону, избегать подклинивания диска в материале и перемещения разрезаемого материала.

В направлении выброса режущего инструмента запрещено находиться людям (обратите внимание и на предметы, которые могут быть повреждены - оконные стёкла, автомобили и т.д.)

Не превышать разрешенной скорости вращения диска, максимальной глубины резания, если требуется глубокая резка, рекомендуется сделать предварительный надрез от конечной глубины резки, чтобы избежать перегрузки машины.

Рабочая скорость для пильных дисков

		Ø 115-125 мм	Ø 150 мм	Ø 160 мм	Ø 180 мм	Ø 200 мм	Ø 210 мм	Ø 230 мм	Ø 235 мм	Ø 250 мм	Ø 260 мм	Ø 305 мм	Ø 350 мм
Максимальная рабочая скорость	об/мин	13000	10000	9500	8500	8000	7500	6500	6500	6000	5500	5000	4500

Рекомендованная скорость реза для пильных дисков

Материал	м/с	
Мягкая древесина	60-85	<p>Скорость резания рассчитывается по формуле:</p> $VS = \frac{D * \pi * n}{60 * 1000} = m/s$ <p>где D - диаметр диска в мм, n - скорость вращения об/мин. Запрещается превышать указанную на дисках максимальную рабочую скорость.</p>
Твердая древесина	55-80	
Экзотическая древесина	50-75	
Шпон, фанера	70-100	
Прессованная фанера	40-65	
Мебельный щит	55-80	
Облицованная панель с обеих сторон	60-90	
Фанерная плита	50-80	
ДСП	60-90	
Оргалит	50-70	
Мягкая древесно-волокнистая плита	80-100	
Облицованная ДВП	80-100	
Термопласт - полая плита	30-50	
Дюропласт - полая плита	15-60	
Гипсокартон	40-65	
Алюминий	50-70	
Дюралюмин (Al-Mg-Cu)	50-70	
Силумин (AL-Si)	15-40	