

Руководство по эксплуатации алмазных дисков

ВНИМАНИЕ! К РАБОТАМ С ПИЛЬНЫМИ ДИСКАМИ ИМЕЮТ ДОПУСК ТОЛЬКО ЛЮДИ, ПРОШЕДШИЕ ИНСТРУКТАЖ ПО ОХРАНЕ ТРУДА!

Эксплуатация

Внимание! Не применяйте алмазные диски без знака соответствия требованиям стандартов ЕАС!

Чтобы безопасно и правильно пользоваться алмазными режущими дисками следует:

Подобрать марку диска и параметры его работы к типу обрабатываемого материала (для сухой резки или влажной резки и внутренний диаметр диска) и параметрам машины (диаметр отверстия диска, допустимый внешний диаметр, максимальное разрешенное вращение диска)

Внутреннее отверстие диска нужно выбирать по валу машины, зазора ни в коем случае не должно быть. Всегда внимательно осматривайте алмазный диск до начала работы. На лезвии не должно быть трещин, вмятин, изъянов в центрирующем дорне или ободе. Центральное отверстие должно быть без каких-либо повреждений и изменений. Обследуйте кромки лезвия на предмет повреждений, износа и чистоты, до установки диска. Диск должен сидеть на валу плотно, опираясь на внутренние/внешние фланцы диска. Никогда не используйте повреждённый алмазный диск.

При установке диска в машину надо проследить, чтобы направление вращения диска, указанное на резце стрелкой, впадало с направлением вращения вала машины. Перед установкой диска очистить поверхность вала и поверхность крепящих фланцев.

Следить за надлежащим техническим состоянием подшипников, вала, дисков и переходных фланцев.

Проведите пробный пуск без нагрузки – минимум 30 секунд. Обязательно удостоверьтесь в отсутствии вибраций, радиального и торцевого биений, посторонних шумов во время холостого хода. При обнаружении биения проверните фланцы совместно с алмазным инструментом на 180 градусов вокруг своей оси (вал проворачивать не нужно) и повторите вращение на холостом ходу. В случае повторения вышеперечисленных отклонений необходимо провести диагностику Вашего оборудования или алмазного диска.

Резку элемента начинать плавно и медленно, нельзя сильно нажимать на машину, веса машины достаточно, слишком сильный нажим ускорит более быстрый износ диска. Разрезаемый материал хорошо закрепить, резать только по прямой линии, избегать наклона резца в сторону, избегать подклинивания диска в материале и перемещения разрезаемого материала.

В направлении выброса режущего алмазного инструмента запрещено находиться людям (обратите внимание и на предметы, которые могут быть повреждены - оконные стёкла, автомобили и т.д.)

Не превышать разрешенной скорости вращения диска, максимальной глубины резания, если требуется глубокая резка, рекомендуется сделать предварительный надрез от конечной глубины резки, чтобы избежать перегрузки машины. Алмазные диски применяются только для резания. Запрещается использовать их для шлифования. При сухой резке следует время от времени плавно вынимать диск из разреза, а затем подождать 2 минуты пока не остынет на холостом ходу машины.

При работе алмазными дисками соблюдайте общие правила техники безопасности. Работать следует только в защитной одежде, очках и перчатках, рекомендуется также использовать средства защиты органов слуха.

Перед началом работы убедитесь в том, что диск действительно предназначен для того материала, который Вы собираетесь резать.

Диск для сухой резки ни в коем случае нельзя время от времени охлаждать водой во время работы и после ее окончания, резкое охлаждение ведет к деформации диска. Рекомендуется охлаждать диск постоянно в ходе работы без применения воды. Диск для мокрой резки не годится для сухой резки. Диски для мокрой резки следует равномерно и обильно охлаждать эмульсией.

При мокрой резке пользоваться лишь машинами со специальным трансформатором безопасности.

Всегда работать с дисками в защитной одежде (каска, защитные очки, рукавицы, наушники)

